

KARBONSTÅL

Material type	Type forbindelse	Dekningsområde tykkelse	Posisjon	Diameter	Tilsett	Sveisemetode
C-stål	Kilsveis	$\geq 3\text{mm}$	Alt bortsett fra PG (vertikalt fallende)	$\geq 25\text{mm}$	FM1 og FM2 (til og med høyfaststål)	111, 135, 136 og 141
C-stål	Buttsveis**	$\geq 3\text{mm}^*$	Alt bortsett fra PG/J-L045 (vertikalt fallende)	$\geq 63\text{mm}$	FM1 og FM2 (til og med høyfaststål)	111, 138/136 og 141
C-stål	Buttsveis**	Fra 2mm til 4mm	Alt bortsett fra PG/J-L045 (vertikalt fallende)	$\geq 25\text{mm}$	FM1 og FM2 (til og med høyfaststål)	141
C-stål	Buttsveis**	$\geq 3\text{mm}$	Alt bortsett fra PG/J-L045 (vertikalt fallende)	$\geq 30\text{mm}$	FM1 og FM2 (til og med høyfaststål)	141

* For separat metode i rot streng gjelder opptil 2x tykkelse av rot streng. For rørtråd benyttes 138 i rot streng dersom andre metoder ønskes avtales det ved hvert tilfelle.

** For å få med kilsveis på sertifikat trengs det tilleggs test på sertifisering. 10mm plate sveist i PB